FIRMADO por : ANTONIO MUÑOZ MUÑOZ, SUBDIRECTOR / SUBDIRECTORA GENERAL de S.G. DE CALIDAD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL (MINETUR). A fecha : 25/02/2013 09:37:24
Este documento se ha almacenado en el Archivo de Constancias Electrónicas (ARCE) del MINETUR, accesible desde www.minetur.gob.es/arce, con Código de Consulta y Verificación 1538529-84618282VPB2XNHB3O4Y
El documento consta de un total de 1 folio. Folio 1 de 1.
FIRMADO

MINISTERIO
DE INDUSTRIA, ENERGIA
Y TURISMO

DIRECCION GENERAL DE INDUSTRIA Y
DE LA PEQUEÑA Y MEDIANA EMPRESA

SUBDIRECCION GENERAL DE CALIDAD Y
SEGURIDAD INDUSTRIAL

CERTIFICADO DE HOMOLOGACIÓN DE UN TIPO DE PLACA DE MATRÍCULA

Orden IET/1624/2012 de 16 de julio, por la que se regula la
homologación de placas de matrícula para vehículos de motor y remolques.

Nº de Homologación: **PM-02.4009UE**

1. Marca y anagrama de comercio: SPM
2. Nombre y dirección del fabricante: SPM SAS-SYSTEME PLAQUE MINERALOGIQUE. 190 AVENUE DE PARME, 01000 BOURG-EN-BRESSE FRANCIA
3. Eventualmente, nombre y dirección del representante del fabricante: NP
4. Tipo de placa:
   4.1 Modelo: REMOLQUES Y SEMIRREMOLQUES LARGA
   4.2 Dimensiones: 520*110 mm
   4.3 Dimensiones de los caracteres: 45*77*10 mm
5. Lámina retrorreflectante
   5.1 Marca: NCI
   5.2 Tipo: 45712
   5.3 Color: ROJA
   5.4 Modo de fijación: PLACA DE PLÁSTICO SOBRE LAMINA RETRO REFLECTANTE DESPUÉS DE GRABACIÓN POR EL CLIENTE.
6. Material sustrato:
   6.1 Material: PLACA DE PLASTICO PET
   6.2 Marca: GRANULOS TRATADOS ANTI UV
   6.3 Espesor: 2,8 mm
7. Caracteres y sus tintas (Placas metálicas): **~~SI~~ / NO**
   7.1 Pintado antes de la grabación: NP
   7.1.1 Marca de tinta: NP
   7.1.2 Tipo de tinta: NP
   7.2 Pintado después de la grabación: **~~SI~~ / NO**
   7.2.1 Marca de tinta: NP
   7.2.2 Tipo de tinta: NP
   7.2.3 Marca de horno: NP
   7.2.4 Tipo de horno: NP
   7.2.5 Temperatura de cocción: NP
   7.2.6 Tiempo de cocción: NP
8. Impresión en lámina retrorreflectante. (Placas no metálicas): **SI / ~~NO~~**
   8.1 Marca de tinta: CERA NEGRA
   8.2 Tipo de tinta: CERA NEGRA
   8.3 Impresora (Marca y tipo): IMPRESORA TÉRMICA TSC
9. Servicio técnico encargado de los ensayos de homologación: **L.C.O.E.**
10. Fecha del informe del laboratorio: 7 de febrero de 2013
11. Número del informe del laboratorio: 201301410055
12. Motivos de la extensión (en su caso):
13. **Se concede/ ~~extiende / deniega/ retira~~ la homologación**
14. Observaciones: **Se ha verificado la existencia de control de la trazabilidad de la muestra ensayada**
15. Lugar : **MADRID**
16. Fecha : **Ver firma electrónica /** ***see electronic signature***
17. Firma : **D. Antonio Muñoz Muñoz**
    Subdirector General de Calidad y Seguridad Industrial
    Resolución P.D. 25.10.2012