



MINISTERIO
DE INDUSTRIA, ENERGIA
Y TURISMO

DIRECCION GENERAL DE INDUSTRIA Y
DE LA PEQUEÑA Y MEDIANA EMPRESA

SUBDIRECCION GENERAL DE CALIDAD Y
SEGURIDAD INDUSTRIAL

CERTIFICADO DE HOMOLOGACIÓN DE UN TIPO DE PLACA DE MATRÍCULA

Orden IET/1624/2012 de 16 de julio, por la que se regula la
homologación de placas de matrícula para vehículos de motor y remolques.

Nº de Homologación: **PM-02.4006UE**

1. Marca y anagrama de comercio: SPM
2. Nombre y dirección del fabricante: SPM SAS-SYSTEME PLAQUE MINERALOGIQUE. 190 AVENUE DE PARME, 01000 BOURG-EN-BRESSE FRANCIA
3. Eventualmente, nombre y dirección del representante del fabricante: NP
4. Tipo de placa:
 - 4.1 Modelo: ORDINARIA MOTOCICLETAS
 - 4.2 Dimensiones: 220*160 mm
 - 4.3 Dimensiones de los caracteres: 30*60*6 mm
5. Lámina retrorreflectante:
 - 5.1 Marca: NCI
 - 5.2 Tipo: 45712
 - 5.3 Color: BLANCO
 - 5.4 Modo de fijación: PLACA DE PLÁSTICO SOBRE LAMINA RETRO REFLECTANTE DESPUÉS DE GRABACIÓN POR EL CLIENTE.
6. Material sustrato:
 - 6.1 Material: PLACA DE PLASTICO PET
 - 6.2 Marca: GRANULOS TRATADOS ANTI UV
 - 6.3 Espesor: 2,8 mm
7. Caracteres y sus tintas (Placas metálicas): **S/ / NO**
 - 7.1 Pintado antes de la grabación:
 - 7.1.1 Marca de tinta: NP
 - 7.1.2 Tipo de tinta: NP
 - 7.2 Pintado después de la grabación: **S/NO**
 - 7.2.1 Marca de tinta: NP
 - 7.2.2 Tipo de tinta: NP
 - 7.2.3 Marca de horno: NP
 - 7.2.4 Tipo de horno: NP
 - 7.2.5 Temperatura de cocción: NP
 - 7.2.6 Tiempo de cocción: NP
8. Impresión en lámina retrorreflectante. (Placas no metálicas): **SI/NO**
 - 8.1 Marca de tinta: CERA NEGRA
 - 8.2 Tipo de tinta: CERA NEGRA
 - 8.3 Impresora (Marca y tipo): IMPRESORA TÉRMICA TSC
9. Servicio técnico encargado de los ensayos de homologación: L.C.O.E.
10. Fecha del informe del laboratorio: 8 de febrero de 2013
11. Número del informe del laboratorio: 201301410051
12. Motivos de la extensión (en su caso):
13. ~~Se concede / extiende / deniega / retira la homologación~~
14. Observaciones: **Se ha verificado la existencia de control de la trazabilidad de la muestra ensayada**
15. Lugar: **MADRID**
16. Fecha: **Ver firma electrónica / see electronic signature**
17. Firma: **D. Antonio Muñoz Muñoz**
Subdirector General de Calidad y Seguridad Industrial
Resolución P.D. 25.10.2012